ZOOTECNIA E BIOGAS

Agitatori Con Motore Elettrico Esterno

HMT







WAMGROUP®

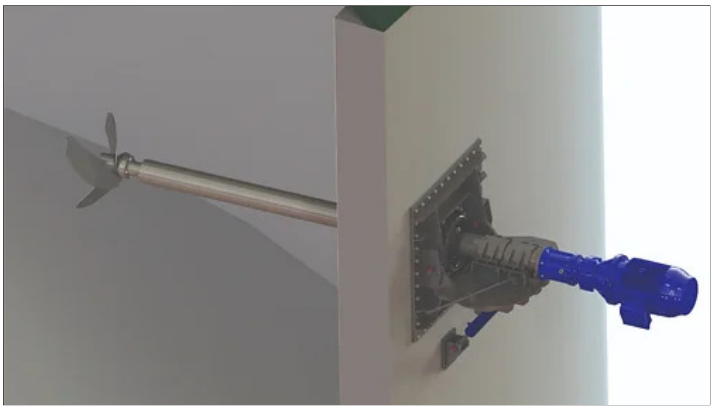
SAVECO®

Agitatori Con Motore Elettrico Esterno HMT

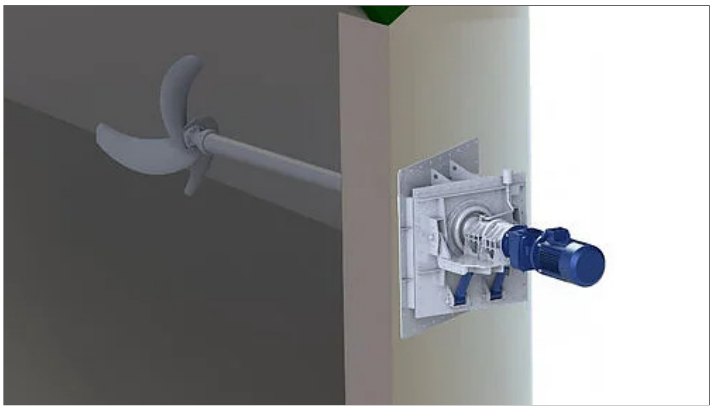
EFFICIENZA, AFFIDABILITÀ E PRATICITÀ IN UN'UNICA SOLUZIONE

Gli **agitatori HMT con motore elettrico esterno** sono progettati per garantire la massima efficienza nei **digestori anaerobici**, nei **serbatoi di digestato** e nei **vasche di pretrattamento**. L'**elica in acciaio inox**, sviluppata ad hoc, assicura una miscelazione efficace anche in presenza di effluenti ad **alto contenuto di solidi**. Il **design modulare** permette l'impiego di eliche con **forme e dimensioni diverse**, offrendo la massima flessibilità applicativa e ottimizzando il **bilanciamento tra prestazioni e consumi energetici**.

Gli agitatori HMT garantiscono una miscelazione potente e costante, grazie a un'**elica a 3 pale dinamicamente bilanciata** per ridurre vibrazioni e usura. Il modello **HMT B** offre una **regolazione bidirezionale**, ideale per applicazioni che richiedono maggiore flessibilità operativa. Progettati per l'**installazione laterale sul serbatoio**, si integrano facilmente con **telai di montaggio in calcestruzzo**, assicurando stabilità e durata nel tempo.



HMTB



HMTV

Prestazioni della Gamma Prodotti

TIPO	Potenza (kW)	Velocità (rpm)	ø Elica (mm)	Tensione (V)	Frequenza (Hz)	Spinta (N)	Portata (m³/h)	Potenza nominale (A)
HMT B 110	11,0	280	650	400/690	50	2.902	5.790	22
HMT B 150	15,0		740			3.885	8.280	29
HMT B 185	18,5		770			5.780	11.690	34
HMT B 220	22,0		800			5.998	12.300	40
HMT V 185	18,5	140	1.200			6.584	20.064	34
HMT V 220	22,0		1.300			7.242	22.070	40

Vantaggi

- **Risparmio energetico straordinario: grazie al profilo innovativo dell'elica, l'agitatore assicura un'elevata efficienza energetica con costi di esercizio ridotti nel lungo periodo.**
- **Miscelazione avanzata: l'elica a 3 pale, progettata per prestazioni elevate, garantisce un effetto di miscelazione potente e una perfetta omogeneità nei processi.**
- **Massima versatilità: la regolazione bidirezionale consente un'elevata flessibilità operativa, adattandosi facilmente alle esigenze specifiche del processo.**
- **Installazione e manutenzione semplificate: il montaggio all'esterno del serbatoio facilita le operazioni, riducendo al minimo i tempi di fermo impianto e i costi associati.**

HMTB

Condizioni di esercizio

- Temperatura massima del liquame: 55 °C
- Tenore max. di sostanza secca: 14%
- Intervallo di pH del liquido trattato: da 5,3 a 8,5

Motore elettrico e riduttore

- Motore IE3 da 11,0 / 15,0 / 18,5 / 22,0 kW – 400/690V, 50 Hz, 1.450 rpm, grado di protezione IP55
- Sonda termica PTC per la protezione da sovratemperatura
- Riduttore epicicloidale, rapporto I = 5,2

Trasmissione

- Tubo esterno in AISI 304, ø 168,3 mm
- Tubo interno modulare di trasmissione in AISI 304, ø 88,9 mm
- Albero di trasmissione ø 35 mm in bagno d'olio
- Giunto elastico tra riduttore e albero di trasmissione

Elica

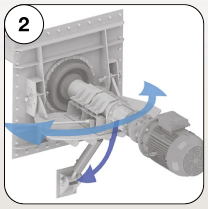
- Elica a 3 pale, dinamicamente bilanciata, in AISI 304
- Diametro elica: ø 650 / 740 / 770 / 800 mm

Caratteristiche aggiuntive

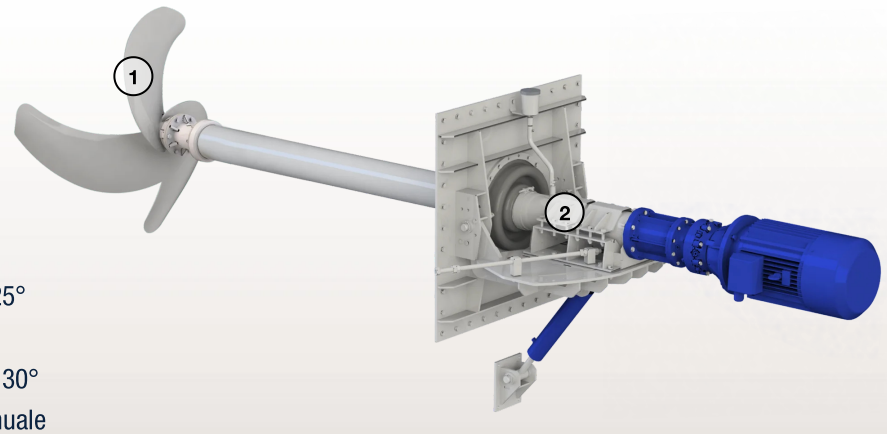
- Vasca di riempimento e controllo livello olio
- Cuscinetto di supporto con tenuta meccanica in carburo cementato
- Albero indipendente ø 50 mm in AISI 304 con coppia di cuscinetti a rulli conici
- Struttura dell'agitatore interamente in AISI 304
- Membrana di tenuta in gomma EPDM



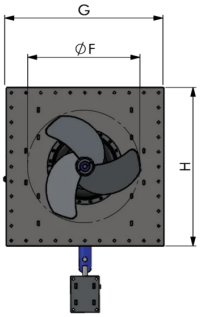
AISI 304
Elica a 3 pale

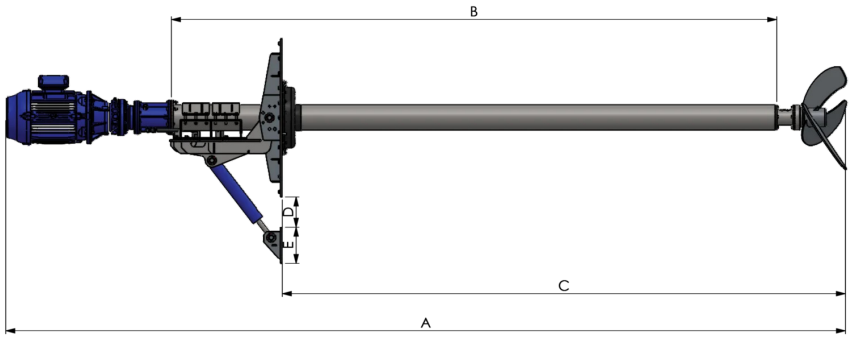


Regolazione bidirezionale
- Regolazione orizzontale ± 25° tramite barra filettata
- Regolazione verticale 0 ~ - 30° tramite cilindro idraulico manuale



Dimensioni complessive





TIPO	Potenza (kW)	Lunghezza (m)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
HMT B	11,0	3	4.560	3.000	3.750	200	240	650	1.050	1.050
		4	5.560	4.000	4.750					
	15,0	3	4.605	3.000	3.750			740		
		4	5.605	4.000	4.750					
	18,5	3	4.630	3.000	3.750			770		
		4	5.630	4.000	4.750					
	22,0	3	4.670	3.000	3.750			800		
		4	5.670	4.000	4.750					

HMTV

Condizioni di applicazione

- Temperatura massima del liquame: 55 °C
- Materia secca massima: 14%
- pH del liquido trattato: 5,3 ~ 8,5

Motore elettrico e riduttore

- Motore IE3 18,5 / 22,0 kW, 400/690 V, 50 Hz, 1.450 giri/min IP 55
- Sonda termica PTC come protezione dal surriscaldamento
- Rapporto del riduttore ad assi paralleli I = 10,4

Trasmissione

- Tubo esterno in AISI 304 ø 168,3 mm
- Tubo interno modulare della trasmissione in AISI 304 ø 88,9 mm
- Albero di trasmissione a bagno d'olio ø 50 mm
- Giunto elastico tra il cambio e l'albero di trasmissione

Elica

- Elica a 3 pale in AISI 304 con bilanciamento dinamico
- Elica grande: ø 1.200 / 1.300 mm

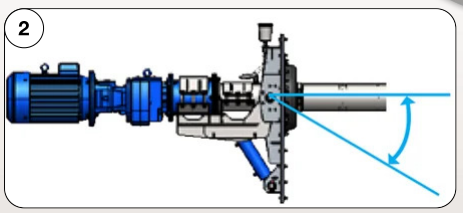
Altre caratteristiche

- Serbatoio di riempimento olio e controllo livello
- Carter cuscinetti con tenuta meccanica in carburo cementato
- Albero indipendente in AISI 304 ø 60 mm e coppia di cuscinetti a rulli conici
- Struttura agitatore interamente realizzata in AISI 304
- Membrana di tenuta in gomma EPDM

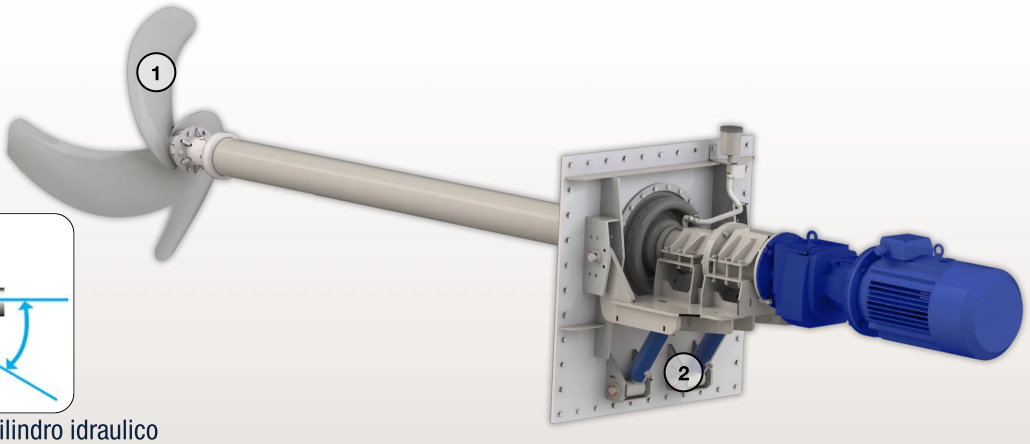


AISI 304

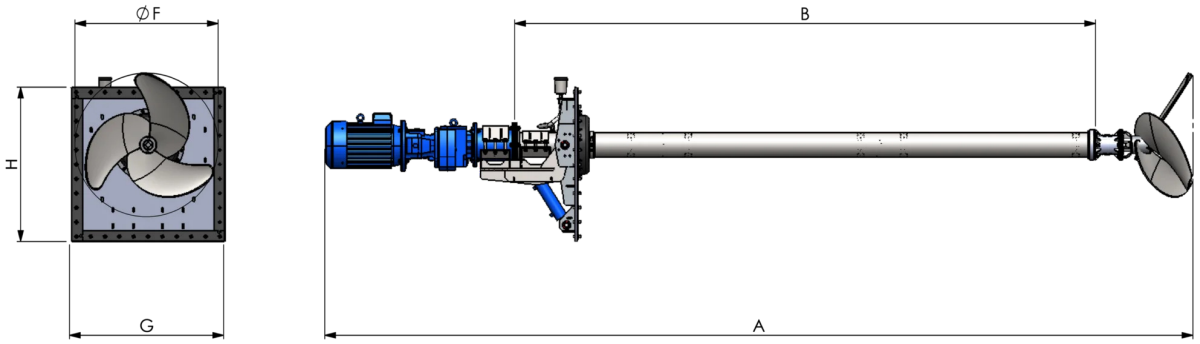
Elica a 3 pale



Regolazione verticale 0 ~ -30° con cilindro idraulico manuale



Dimensioni complessive



Tipo	Potenza (kW)	Lunghezza (m)	A (mm)	B (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
HMT V	18,5	3	5.230	3.000	1.200	1.070	1.070
		4	6.230	4.000			
	22	3	5.270	3.000	1.300		
		4	6.270	4.000			

HMTB

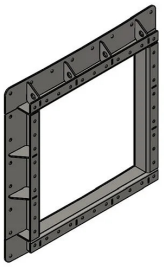






Telaio per montaggio a parete

Ideale per serbatoi di nuova costruzione



Fissaggio con telaio esterno curvo a tasselli

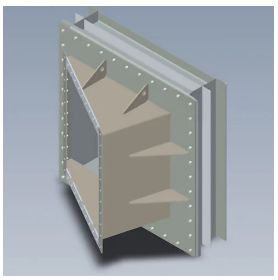
Ideale per serbatoi esistenti

HMTV



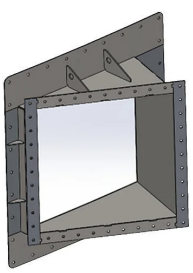


HMTV - Configurazione a doppia installazione



Fissaggio con telaio a perete + scatola inclinata esterna

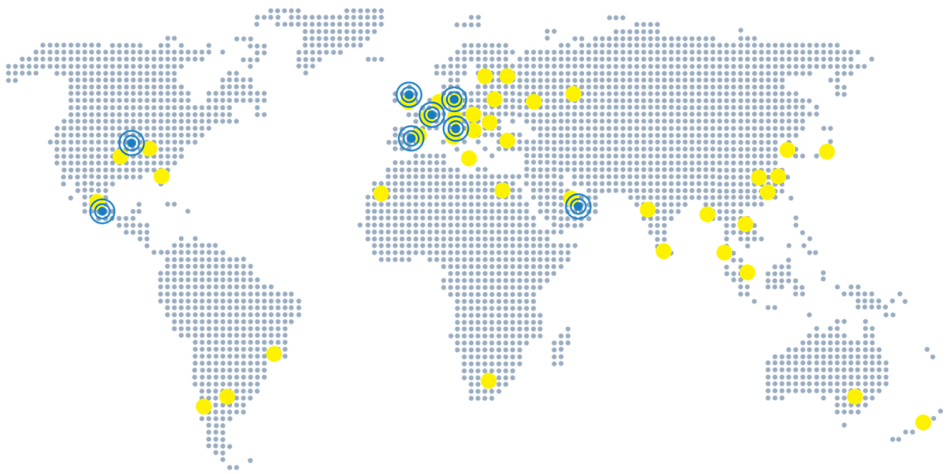
Ideale per serbatoi di nuova costruzione



Fissaggio con scatola per tasselli esterni curva

Ideale per serbatoi esistenti

Agosto 2025 Il costruttore si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso.



Questo documento è stato creato per la distribuzione nei paesi dell'Unione Europea.