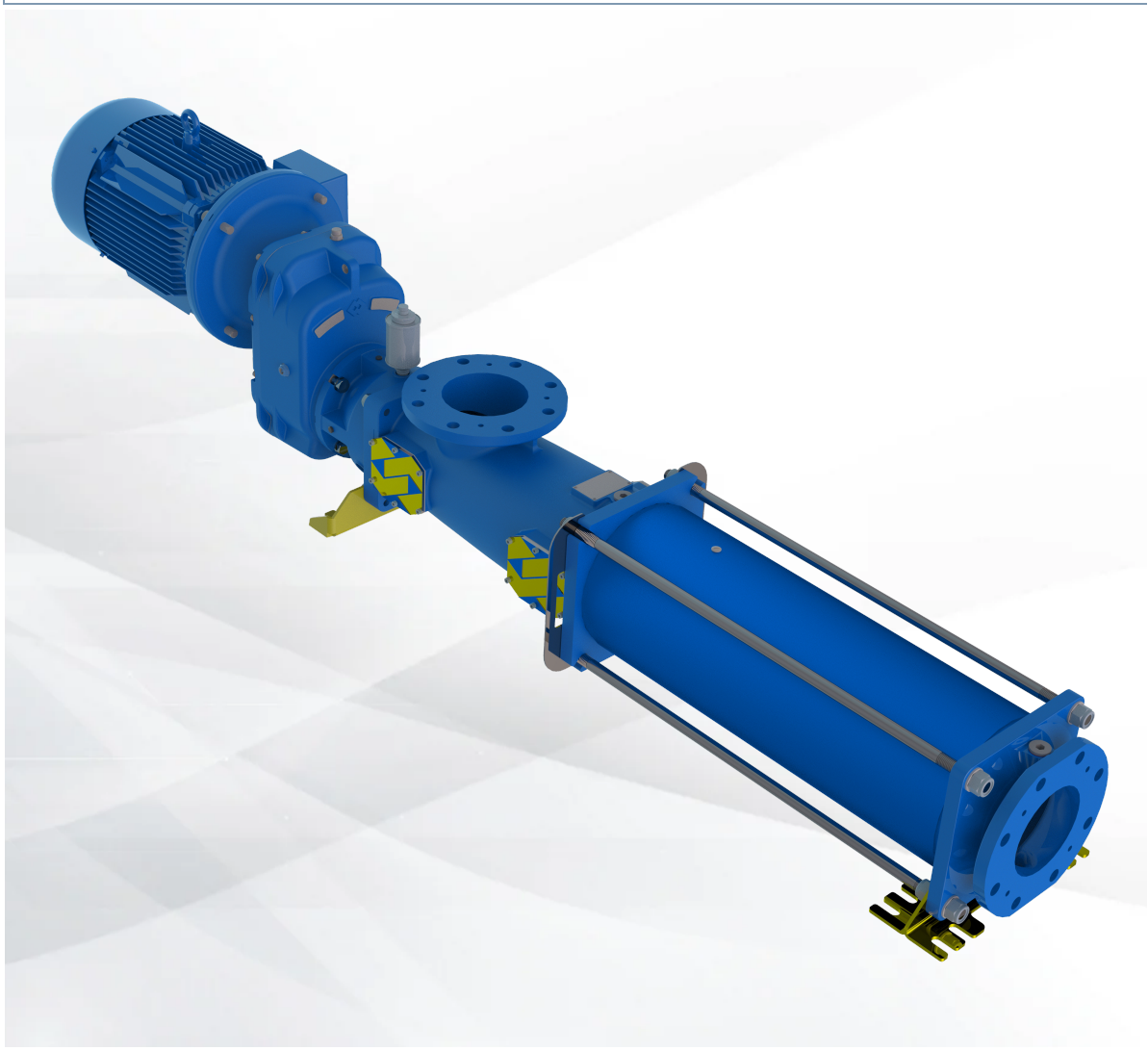
ZOOTECNIA E BIOGAS

Pompe a Cavità Progressiva

PCP





WAMGROUP®

SAVECO®

EFFICIENZA, SICUREZZA E AFFIDABILITÀ

La pompa CHIOR® PCP è progettata per il trasferimento di liquidi, anche ad alta viscosità, con o senza solidi in sospensione.

Grazie alla sua tecnologia, assicura pompaggio continuo ed efficace di liquidi non omogenei, risultando la soluzione ideale per impianti di trattamento acque, impianti biogas e aziende agricole, assicurando la massima affidabilità operativa.

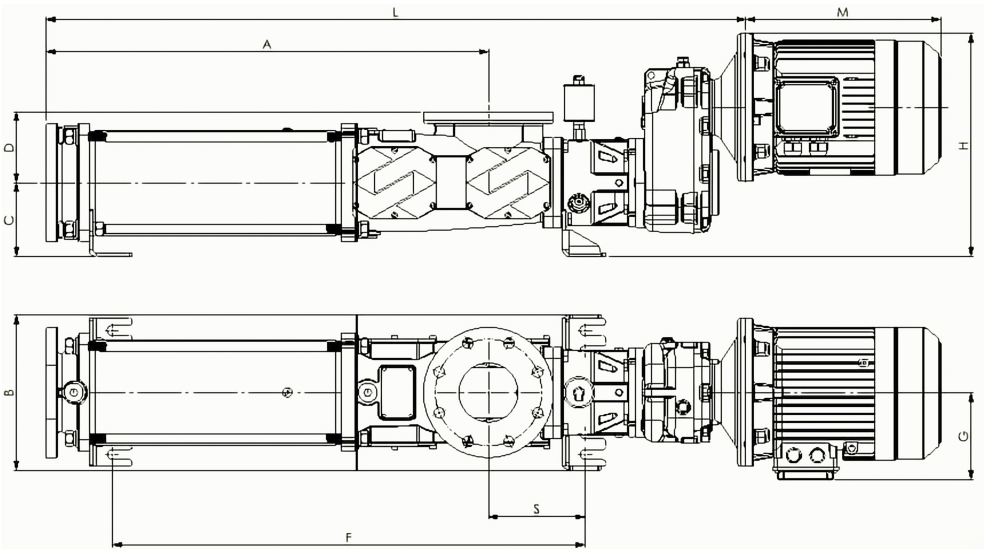
A seconda del tipo di fluido, offriamo due varianti di PCP:

- **PCP "Standard":** per esigenze di portata elevata, basse viscosità e liquidi a bassa abrasività
- **PCP "Heavy Duty":** per liquidi abrasivi e viscosità elevate

Gamma - Prestazioni

MODELLO	RPM	Caratteristiche	PCP 60	PCP 80	PCP 90	PCP 100	PCP 110	PCP 125
PCP Standard 50Hz	204	Motor power (kW)	2,2	4	5,5	7,5	11	15
		Portata (m³/h)	9	22	31	43	58	82
PCP Heavy Duty 50Hz	116	Motor power (kW)	1,1	3	4	5,5	7,5	11
		Portata (m³/h)	5	11	16	22	30	44
PCP Heavy Duty 60Hz	139	Motor power (kW)	1,5	3	4	5,5	7,5	11
		Portata (m³/h)	6	14	20	28	36	52

Dimensioni complessive



Motore e Riduttore

Potenza (kW)	Peso del motore (kg)	M (mm)	G (mm)
1,1	23	305	165
1,5	27	335	
2,2	36	370	180
3	40		
4	50	410	190
5,5	76	400	210
7,5	81	440	
11	130	540	255
15	145	590	

Corpo macchina

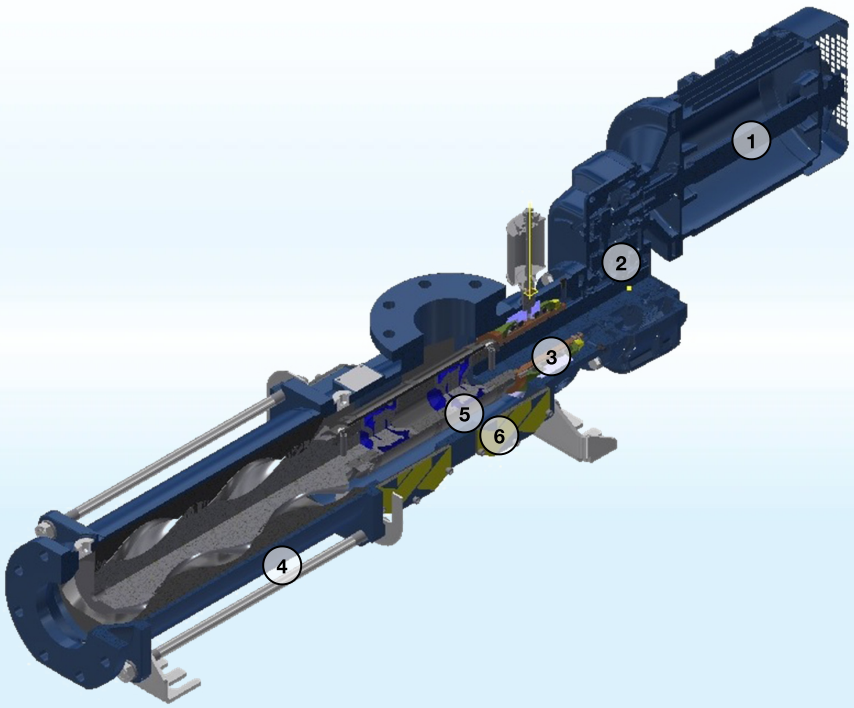
TIPO	Flangia DN (mm)	Peso (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	H (mm)	L (mm)	S (mm)
PCP 60	DN65/PN16	113	650	262	125	110	701	377	1.085	163
PCP 80	DN100/PN16	132	748			120	799		1.183	
PCP 90	DN150/PN16	174	891	302	150	140	967	438	1.396	192
PCP 100		190	951				1.027		1.456	
PCP 110		289	1.070	372	160	165	1.164	509	1.690	225
PCP 125		327	1.231				1.325	553	1.852	

Vantaggi

- **Design robusto che garantisce elevata resistenza e prestazioni durature nel tempo.**
- **Facile manutenzione grazie alle ampie aperture, agli scarichi multipli e ai raccordi per la pulizia**
- **Massima capacità di aspirazione ed efficienza operativa grazie a unità di pompaggio ottimizzate.**
- **Design ottimizzato per garantire un flusso continuo e a bassa pulsazione, minimizzando turbolenze e rischio di intasamenti.**
- **Soluzione compatta con design monoblocco per un uso efficiente dello spazio**
- **Design modulare che offre elevata flessibilità, riduce la necessità di ricambi e consente una semplice personalizzazione.**

Caratteristiche tecniche

- Temperatura massima del liquame: 55 °C
- Dimensione massima dei solidi: 12 ~ 24 mm
- pH del liquido trattato: 6 ~ 9
- Capacità di autoadescamento fino a 9 m (in acqua chiara)
- Pressione di esercizio standard: 3 bar (a 204 giri/min)
- Protezione contro il funzionamento a secco realizzata mediante un foro praticato nello statore
- Configurazione del sensore di pressione



1. Motore elettrico IE3 WAM per una maggiore efficienza energetica
2. Riduttore ad assi paralleli WAM con supporto cuscinetti integrato per l'assorbimento delle forze radiali e assiali
3. Tenuta meccanica (disponibili diversi modelli specifici a seconda delle applicazioni)
   S = tenuta meccanica a doppia azione lubrificata ad olio
   W = tenuta meccanica a semplice effetto
   ***
4. Statore a bassa usura
5. Rotore con lame di taglio integrate in acciaio per utensili temprato.
6. Giunto cardanico universale racchiuso in un manicotto rinforzato con fibra.

***S = tenuta meccanica a doppia azione lubrificata ad olio
• Resistente alle fibre e ai corpi estranei (ad es. sabbia ecc.)
• Pressione nel corpo pompa -0,8…+1,0 bar

***W = tenuta meccanica a semplice effetto
• Resistente a bassi tenori di sostanza secca e ad altri contaminanti (olio, grasso, bassi livelli di contaminanti chimici, organici e inorganici)
• Pressione nel corpo pompa -0,5…+6,0 bar

Opzioni

- Sensore di pressione con membrana in ceramica G¾

Applicazione







Aprile 2026 Il costruttore si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso.

Questo documento è stato creato per la distribuzione nei paesi dell'Unione Europea.